+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

GELOY™ XP4034 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

Available in a wide range of colors. Recommended for unpainted exterior/high heat/high impact applications.

总体

特性	• 抗撞击性，高 • 耐热性，高
用途	• 室外应用
汽车要求	• CHRYSLER MS-DB-19 Type D CPN3771 Color: 参见图纸上标注的颜色 • FORD WSS-M4D682-A5 • GM GMP.ASA+PC.004 • GM GMW15583P-ASA+PC-T5 • IMDS ID 3500066
外观	• 可用颜色
加工方法	• 片材挤出成型 • 注射成型
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.15	1.15 g/cm³	ASTM D792
熔流率（熔体流动速率）			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	5.0 g/10 min	5.0 g/10 min	
260°C/5.0 kg	14 g/10 min	14 g/10 min	
280°C/3.8 kg	24 g/10 min	24 g/10 min	
收缩率			内部方法
流动 : 0.126 in (3.20 mm)	5.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.50 到 0.70 %	
横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)	5.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.50 到 0.70 %	
吸水率 (24 hr)	0.25 %	0.25 %	ASTM D570
室外适用性	f2	f2	UL 746C

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	363000 psi	2500 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 [4]	9000 psi	62.1 MPa	ASTM D638
屈服	8270 psi	57.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	7250 psi	50.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			
屈服	4.5 %	4.5 %	ISO 527-2/50
断裂 [4]	25 %	25 %	ASTM D638
断裂	130 %	130 %	ISO 527-2/50

塑料数据专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

GELOY™ XP4034 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 [5]	365000 psi	2520 MPa	ASTM D790
-- [6]	363000 psi	2500 MPa	ISO 178
弯曲应力			
-- [6, 7]	10900 psi	75.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 [5]	12800 psi	88.3 MPa	ASTM D790
冲击性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 [8] (73°F (23°C))	15 ft·lb/in²	32 kJ/m²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度			
-22°F (-30°C)	1.5 ft·lb/in	80 J/m	ASTM D256
73°F (23°C)	6.0 ft·lb/in	320 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) [9]	3.3 ft·lb/in²	7.0 kJ/m²	ISO 180/1A
73°F (23°C) [9]	16 ft·lb/in²	33 kJ/m²	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-22°F (-30°C), Total Energy	270 in·lb	30.5 J	
73°F (23°C), Total Energy	420 in·lb	47.5 J	
硬度	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
洛氏硬度 (R 级)	110	110	ASTM D785
热性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
载荷下热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	240 °F	116 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 [10]	241 °F	116 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.252 in (6.40 mm)	220 °F	104 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 [10]	208 °F	98.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度	235 °F	113 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -4 到 302°F (-20 到 150°C)	4.0E-5 in/in/°F	7.2E-5 cm/cm/°C	
横向 : -4 到 302°F (-20 到 150°C)	4.0E-5 in/in/°F	7.2E-5 cm/cm/°C	
导热系数	1.7 Btu·in/hr/ft²/°F	0.25 W/m/K	ASTM C177
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	HB	UL 94
光学性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
Gardner光泽度 (60°, 无织构)	94	94	ASTM D523

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	200 到 220 °F	93.3 到 104 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
干燥时间，最大	8.0 hr	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.040 %	0.040 %
建议注射量	40 到 80 %	40 到 80 %
料筒后部温度	460 到 490 °F	238 到 254 °C
料筒中部温度	470 到 500 °F	243 到 260 °C
料筒前部温度	480 到 510 °F	249 到 266 °C
射嘴温度	470 到 510 °F	243 到 266 °C
加工（熔体）温度	500 到 530 °F	260 到 277 °C
模具温度	130 到 160 °F	54.4 到 71.1 °C
背压	50.0 到 150 psi	0.345 到 1.03 MPa
螺杆转速	30 到 80 rpm	30 到 80 rpm
排气孔深度	1.5E-3 到 3.0E-3 in	0.038 到 0.076 mm
挤出	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**
干燥温度	190 到 210 °F	87.8 到 98.9 °C

塑料数据专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

GELOY™ XP4034 resin

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC Innovative Plastics

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	3.0 到 4.0 hr
料筒1区温度	440 到 460 °F	227 到 238 °C
料筒2区温度	460 到 480 °F	238 到 249 °C
料筒3区温度	480 到 500 °F	249 到 260 °C
料筒4区温度	500 到 520 °F	260 到 271 °C
接头温度	500 到 520 °F	260 到 271 °C
熔体温度	500 到 540 °F	260 到 282 °C
口模温度	500 到 520 °F	260 到 271 °C

挤压说明

Drying Time (Cumulative): 8 hrs
Minimum Moisture Content: 0.04 %
Roll Stack Temp - Bottom: 74 - 91 °C
Roll Stack Temp - Middle: 93 - 110 °C
Roll Stack Temp - Top: 102 - 118 °C

塑料数据专家 www.ponci.com.cn/wxb/ +13538586433 +18816996168